BOHN MEL156U3S6A3W30 Bajo perfil

Marca: BOHN · No. de parte: MEL156U3S6A3W30

Especificaciones	
Tipo	**Unidad evaporadora**
Aplicación	**Media temperatura (MT)**
Voltaje	**110-220 V**
Fases	**1F**
Abanicos	**3**
Deshielo	**Por aire**
Perfil	**Bajo perfil**

Descripción general

• En una cámara larga, el aire tiene que llegar hasta el último rincón y no quedarse junto al equipo. El BOHN MEL156U3S6A3W30 suma un tercer abanico a la línea de bajo perfil: 3 abanicos para mover el aire frío en cámaras con fondo, donde el producto se acomoda en varios niveles y la circulación se vuelve crítica. Su deshielo por aire es el que corresponde a las aplicaciones de media temperatura (MT).

• Mantiene el formato de bajo perfil, que aprovecha la altura de la cámara en lugar de restarla, y admite 110 o 220 V en 1 fase: se conecta a la instalación que ya tengas. Un evaporador para cámaras de producto fresco con movimiento diario de mercancía.

Por qué te conviene

• 3 abanicos: más circulación de aire en cámaras largas o con producto en varios niveles.
• Bajo perfil: no te roba altura útil de almacenamiento.
• Deshielo por aire: el sistema correspondiente a las aplicaciones de media temperatura.
• 110-220 V, 1 fase: se adapta a la instalación eléctrica existente.
• Aplicación MT: conservación de producto fresco sin congelarlo.

Especificaciones

• Perfil: bajo
• Voltaje: 110-220 V, 1 fase
• Modelo: MEL156U3S6A3W30

Sobre BOHN

BOHN de México es un fabricante mexicano de equipos para refrigeración comercial e industrial que opera bajo la razón social Frigus BOHN, S.A. de C.V., con plantas en Querétaro y Monterrey. Su catálogo abarca unidades condensadoras, evaporadores, condensadores remotos, racks a la medida, chillers y serpentines, además de compresores Embraco, marca de la que es distribuidor oficial en México.

- Fabricación en México, con plantas en Querétaro y Monterrey.
- Distribuidor oficial de compresores Embraco en México: equipo y compresor de una misma cadena de suministro.
- Maneja refrigerantes sintéticos y naturales, incluidos CO2 y NH3, para refrigeración comercial e industrial.
- Certificaciones publicadas por el fabricante: UL, ISO 9001:2015, CSA e Industria Limpia.
- Catálogo declarado como "la línea más completa de productos para la Cadena de Frío", con racks fabricados a la medida.
- Programa de certificación técnica gratuito, en línea y de tres niveles, para instaladores y distribuidores.