BOHN MEL104U2S6A Bajo perfil

Marca: BOHN · No. de parte: MEL104U2S6A

Especificaciones	
Tipo	**Unidad evaporadora**
Aplicación	**Media temperatura (MT)**
Voltaje	**110-220 V**
Fases	**1F**
Perfil	**Bajo perfil**
Abanicos	**2**
Deshielo	**Por aire**

Descripción general

• El evaporador es el que hace el trabajo dentro de la cámara: si el aire no circula donde está el producto, el frío no llega. El BOHN MEL104U2S6A es una unidad evaporadora de bajo perfil, pensada para cámaras donde cada centímetro de altura libre cuenta. Sus 2 abanicos reparten el aire frío por el espacio y su deshielo por aire es el sistema que corresponde a las aplicaciones de media temperatura (MT).

• Un dato práctico para el instalador: admite alimentación de 110 o 220 V en 1 fase, así que se adapta al suministro que ya existe en el local. La pieza correcta para cámaras de lácteos, verduras, bebidas y vitrinas donde el producto se conserva frío, sin congelarse.

Por qué te conviene

• Bajo perfil: ocupa poca altura dentro de la cámara, sin restar espacio de almacenamiento.
• 2 abanicos: circulación de aire para que el frío llegue a todo el espacio.
• Deshielo por aire: el sistema correspondiente a las aplicaciones de media temperatura.
• 110-220 V, 1 fase: se adapta a la instalación eléctrica existente.
• Aplicación MT: conservación de producto fresco sin congelarlo.

Especificaciones

• Perfil: bajo
• Voltaje: 110-220 V, 1 fase
• Modelo: MEL104U2S6A

Sobre BOHN

BOHN de México es un fabricante mexicano de equipos para refrigeración comercial e industrial que opera bajo la razón social Frigus BOHN, S.A. de C.V., con plantas en Querétaro y Monterrey. Su catálogo abarca unidades condensadoras, evaporadores, condensadores remotos, racks a la medida, chillers y serpentines, además de compresores Embraco, marca de la que es distribuidor oficial en México.

- Fabricación en México, con plantas en Querétaro y Monterrey.
- Distribuidor oficial de compresores Embraco en México: equipo y compresor de una misma cadena de suministro.
- Maneja refrigerantes sintéticos y naturales, incluidos CO2 y NH3, para refrigeración comercial e industrial.
- Certificaciones publicadas por el fabricante: UL, ISO 9001:2015, CSA e Industria Limpia.
- Catálogo declarado como "la línea más completa de productos para la Cadena de Frío", con racks fabricados a la medida.
- Programa de certificación técnica gratuito, en línea y de tres niveles, para instaladores y distribuidores.