

BOHN CZ151M6B 1.5 HP 230V

Marca: BOHN · No. de parte: CZ151M6B



Especificaciones

Tipo	Unidad condensadora
Aplicación	Media temperatura (MT)
Potencia	1.5 HP
Voltaje	230 V
Fases	1F
Refrigerante	R404A / R507
Características	Estándar

Descripción general

- En una cámara de refrigeración, lo que no se vende se pierde: cada grado de más termina en producto que se tira a la basura. El BOHN CZ151M6B es la unidad condensadora de 1.5 HP que mantiene el frío en aplicaciones de media temperatura (MT): cámaras de lácteos, verduras, bebidas y vitrinas de autoservicio, donde el producto debe conservarse frío sin congelarse. Es la pieza que hace circular el refrigerante en todo el sistema, y de ella depende que la merma deje de ser un gasto fijo de cada mes.
- Opera con refrigerante R404A/507 y alimentación 230 V monofásica, en la versión estándar de la línea BOHN. Un equipo sobrio y confiable para quien necesita que la cámara trabaje todos los días del año sin sobresaltos.

Por qué te conviene

- 1.5 HP: capacidad para cámaras y vitrinas de tamaño moderado en media temperatura.
- Aplicación MT: el rango de conservación, para producto que debe estar frío sin congelarse.
- 230 V, 1 fase: se instala en alimentación monofásica, sin necesidad de corriente trifásica.
- Versión estándar: la configuración de entrada de la línea BOHN para esta capacidad.
- Equipo diseñado para refrigeración comercial, no para climatización de confort.

Especificaciones

- Voltaje: 230 V, 1 fase
- Refrigerante: R404A/507
- Modelo: CZ151M6B

Sobre BOHN

BOHN de México es un fabricante mexicano de equipos para refrigeración comercial e industrial que opera bajo la razón social Frigus BOHN, S.A. de C.V., con plantas en Querétaro y Monterrey. Su catálogo abarca unidades condensadoras, evaporadores, condensadores remotos, racks a la medida, chillers y serpentines, además de compresores Embraco, marca de la que es distribuidor oficial en México.

- Fabricación en México, con plantas en Querétaro y Monterrey.
- Distribuidor oficial de compresores Embraco en México: equipo y compresor de una misma cadena de suministro.
- Maneja refrigerantes sintéticos y naturales, incluidos CO2 y NH3, para refrigeración comercial e industrial.
- Certificaciones publicadas por el fabricante: UL, ISO 9001:2015, CSA e Industria Limpia.
- Catálogo declarado como "la línea más completa de productos para la Cadena de Frío", con racks fabricados a la medida.
- Programa de certificación técnica gratuito, en línea y de tres niveles, para instaladores y distribuidores.

Solicita tu cotización: WhatsApp y Tel. 614 198 2358 · ventas@grupoprogav.com · grupoprogav.com

Calle 32a #5212 L5, Col. Dale, Chihuahua, Chih., C.P. 31050

Ficha técnica generada con la información del catálogo del proveedor. Las especificaciones pueden variar sin previo aviso.